

Pocan[®] B3223HRLT

PBT-GF20

20% 玻纤增强, 注塑成型, 耐水解性, 激光透明黑

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
成型收缩率(垂直)	0.9	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.4	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	7400	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	120	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.7	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	7000	MPa	ISO 178
弯曲强度	190	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	3.2	%	ISO 178-A
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	30	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	175	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	215	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	数值		
密度	1430	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	260-280	°C	

性能

Pocan[®] B3223HRLT

性能	典型资料	单位	测试方法
Mold temperature	60-80	°C	